УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель

генерального директора -

Главный инженер

ОАО «БЗМП»

Демяшкевич Д.В.

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2023 г.

ЗАДАНИЕ НА ЗАКУПКУ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Предмет закупки  Количество | Лот №1 - Запасные части для клеевой станции (аппарата горячей склейки) Robatech  Лот №2 - Запасные части для клеевой станции (аппарата горячей склейки) Nordson  Лот №1 – 4 наим.  Лот №2 – 4 наим. |
| 2 | Код по классификатору ОКРБ 007-2012 «Классификатор продукции по видам экономической деятельности» | 28.99.52  Части машин специального назначения, не включенных в другие группировки |
| 3 | Вид применяемой процедуры закупки | Конкурентный лист  В соответствии с п.1.20.1. Порядка закупок товаров (работ, услуг) за счет собственных средств |
| 4 | Требования к качеству, техническим характеристикам товара (работы, услуги), его безопасности, функциональным характеристикам (потребительским свойствам), размерам, упаковке, результатам работы и иные требования, связанные с определением соответствия поставляемого товара (выполняемой работы, оказываемой услуги) потребностям организации: | Лот №1 - Запасные части для клеевой станции (аппарата горячей склейки) Robatech:  - фильтроэлемент (Filter cartridge AX / Sinterbronze), арт.№102912 (19\*30) – 20шт;  - фильтроэлемент (Filter cartridge AX / Sinterbronze), арт.№100142 (24\*50) – 20шт;  - сопло форсунки (Nozzle) Code 301 (0,30мм), арт.№100357 – 30шт;  - набор игл для чистки сопел (игла 25 для чистки форсунок 0,45-0,60мм), арт.№100661 – 5уп (6шт/уп).  Лот №2 - Запасные части для клеевой станции (аппарата горячей склейки) Nordson (апликатор MiniBlue II Surebead):  - дозирующая форсунка (сопло) Ø0,31мм, арт.№1121474 - 2шт;  - электромагнитный пневомклапан, арт.№1095809 – 4шт;  - сменный модуль (модуль выпускной), арт.№1121480 – 4шт;  - аппликатор, арт.№8527491 – 2шт. |
| 5 | Место, условия и сроки поставки (приобретения иным способом) товара (выполнения работы, оказания услуги) | Место поставки: РБ, Минская обл., г.Борисов, ул.Чапаева, 64  Сроки поставки: предложение поставщика, но не более 5 месяцев.  Условия поставки: склад Покупателя |
| 6 | Форма, сроки и порядок оплаты товара (работы, услуги) | Предложение поставщика (критерий оценки) |
| 7 | Порядок формирования суммы договора на закупку (цены предложения) | В стоимость предложения должно быть включено: стоимость товара, упаковка, доставка |
| 8 | Проект договора на закупку или его условия, срок его заключения | Договор заключается в срок не ранее чем через 3 рабочих дня со дня извещения участников о результате проведения процедуры закупки.  Возможно признание победителем единственного участника конкурентной процедуры закупки, если его предложение соответствует требованиям документации о закупке. |
| 9 | Требования к форме и содержанию предложения участника процедуры закупки и сроку его действия.  Требования к описанию участниками процедуры закупки предлагаемого ими товара (работы, услуги), его функциональных характеристик (потребительских свойств), количественных и качественных характеристик | Участник подает предложение в электронном виде на электронный адрес: [**aho.zakupki\_oz@borimed.com**](mailto:aho.zakupki_oz@borimed.com).  **В теме письма должно быть указано: «Отдел ОГМ, конкурентный лист – закупка запасных частей для клеевых станций. Подача предложений – до 13.00 «\_18\_» сентября 2023 года.**  В предложении участника должно быть предоставлено:  - коммерческое предложение  Участником может быть предоставлено заявление о не размещении сведений о нем и о его предложении в открытом доступе (при размещении результатов закупки на торговой площадке). Заявление должно содержать обоснование для ограничения доступа к соответствующей информации. |
| 10 | Требования к участникам процедуры закупки | В соответствии с Постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 15 марта 2012 г. N 229 |
| 11 | Перечень документов, представляемых участниками процедуры закупки для подтверждения их соответствия установленным требованиям | Вышеуказанные запчасти закупаются ввиду необходимости обеспечения совместимости с ранее закупленным оборудованием:  - Запасные части для клеевой станции (аппарата горячей склейки) Robatech – для упаковочной линии Dividella;  - Запасные части для клеевой станции (аппарата горячей склейки) Nordson – для картонирующих машин HV/1 и Р91 |
| 13 | Критерии (с указанием удельного веса по каждому из них) и способ оценки и сравнения предложений участников процедуры закупки товаров (работ, услуг) | 1.Наименьшая стоимость  Балл по данному критерию рассчитывается по формуле: = Цмin / Цо\*Укр  Где Цо – стоимость предложения оцениваемого участника; Цмin – минимальная стоимость из представленных предложений; Укр – удельный вес критерия оценки (0,9)  2. Наилучшие условия оплаты  Участнику, предлагающему условия оплаты – «по факту поставки», присваивается количество баллов – 0,1  Участнику, предлагающему иные условия оплаты – 0,0  В случае если двум или более участникам будет присвоено равное количество баллов, предпочтение будет отдано участнику с наименьшей стоимостью. |
| 14 | Условия допуска товаров иностранного происхождения и поставщиков, предлагающих такие товары | Не устанавливается |
| 15 | Условия применения преференциальной поправки | Не применяется |
| 16 | Ориентировочная стоимость | 50 000,00 рублей РБ |
| 17 | Сведения о комиссии, на которую возлагается проведение процедуры закупки | Комиссия подразделения ОГМ |

Специалист по организации закупок А.А. Новиченок

Зам. главного механика А.В. Акулич