

ОАО «БЗМП»			
Спецификация на упаковочные материалы		АЛ Контроль качества	СПУ-КО-14-0078-03
		Экземпляр	Стр. 1 из 3
Дата введения с: <u>23.05.2022</u>	Вводится взамен: СПУ-КО-14-0078-02 от 09.07.2018	Действует до: <u>18.04.2027</u>	Причина: актуализация

**КОЛПАЧКИ КОМБИНИРОВАННЫЕ
ИЗ АЛЮМИНИЯ И ПЛАСТМАССЫ
К-2-20 ПН**

**Контроль качества по
ТУ ВУ 600012098.029-2017, изм. №1,
СТБ ISO 8362-6-2012**

Составил	Согласовали	Утвердил
Должность: химик II категории АЛ	Должность: начальник ОКК	Должность: заместитель генерально- го директора по качеству
ИОФ: М.В.Бабжанцева	ИОФ: О.В.Зенько	ИОФ: Т.В.Батуро
Подпись: <i>М.В.Бабжанцева</i>	Подпись: <i>О.В.Зенько</i>	Подпись: <i>Т.В.Батуро</i>
Дата: <u>18.05.2022</u>	Дата: <u>20.05.2022</u>	Дата: <u>20.05.2022</u>
	Должность: заместитель началь- ника АЛ	
	ИОФ: Н.А.Малыгина	
	Подпись: <i>Н.А.Малыгина</i>	
	Дата: <u>20.05.2022</u>	
	Должность: начальник ОСиР	
	ИОФ: О.А.Бремза	
	Подпись: <i>О.А.Бремза</i>	
	Дата: <u>19.05.2022</u>	
	Должность: начальник ОЗ	
	ИОФ: В.В.Латогурский	
	Подпись: <i>В.В.Латогурский</i>	
	Дата: <u>19.05.2022</u>	

ОАО «БЗМП»	
Спецификация на упаковочные материалы	СПУ-КО-14-0078-03
ЭКЗАМПЛЯР	Стр. 2 из 3

№ п/п	Параметры контроля	Методы	Методики испытаний	Критерии приемлемости
1	Применение	—	—	Для закатывания стеклянных флаконов с лекарственными препаратами
2	<p>Наименование показателей качества:</p> <p>2.1 Внешний вид</p> <p>2.2 Цвет пластиковой наклейки</p> <p>2.3 Цвет лакового покрытия</p> <p>2.4 Геометрические размеры:</p> <p>2.4.1 Внутренний диаметр колпачка d_1, мм</p> <p>2.4.2 Диаметр пластиковой наклейки d_2, мм</p> <p>2.4.3 Внутренняя высота колпачка h_1, мм</p> <p>2.5 Толщина фольги, мм</p> <p>2.6 Масса колпачка, г</p> <p>2.7 Приемлемый уровень качества, %</p>	<p>Визуальный</p> <p>Визуальный</p> <p>Визуальный</p> <p>Измерение линейных размеров</p> <p>Весовой</p>	<p>СОП-КО-14-102 П. п. 5.4, 5.5 ТУ ВУ</p> <p>СОП-КО-14-141</p> <p>П. 5.14 ТУ ВУ</p>	<p>Должны соответствовать требованиям п. п. 1.1.3, 1.1.4, 1.1.5 ТУ ВУ</p> <p>Указывается изготовителем</p> <p>Указывается изготовителем</p> <p>Приложение Б ТУ ВУ, СТБ ISO 8362-6-2012, рисунок 1а, таблица 1 $20,3^{+0,1}$</p> <p>22,2 – 23,2</p> <p>$7,3^{+0,2}$</p> <p>$0,2^{\pm 0,022}$</p> <p>Не более 5 98,0 %</p>
3	Отбор проб	—	В соответствии со стандартной операционной процедурой: СОП-КО-14-057	—
4	Объем пробы	—	—	100 штук
5	Условия хранения	—	—	В закрытом помещении с естественной вентиляцией, свободном от паров органических жидкостей и других летучих веществ, защищенные от прямых солнечных лучей. Условия хранения колпачков в упакованном виде по группе условий хранения – 1Л по ГОСТ 15150.
6	Гарантийный срок хранения	—	—	5 лет с даты изготовления
7	Упаковка	—	—	Насыпать в полиэтиленовый пакет и ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142. Ящик должен быть оклеен клеевой лентой на бумажной основе марки В или Г по ГОСТ 18251 или полиэти-

ОАО «БЗМП»	
Спецификация на упаковочные материалы	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> АЛ Контрольный </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> СТУ-КО-14-0078-03 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Стр. 3 из 3 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Экземпляр </div>

№ п/п	Параметры контроля	Методы	Методики испытаний	Критерии приемлемости
				леновой лентой с липким слоем по ГОСТ 20477 или другими лентами по действующим ТНПА, обеспечивающим сохранность упаковки.
8	Изготовитель	—	—	УП «ФреБор», РБ
9	Код	—	—	200847